

タイミングベルトプーリ

用途 エンジン - ベルト駆動用プーリ

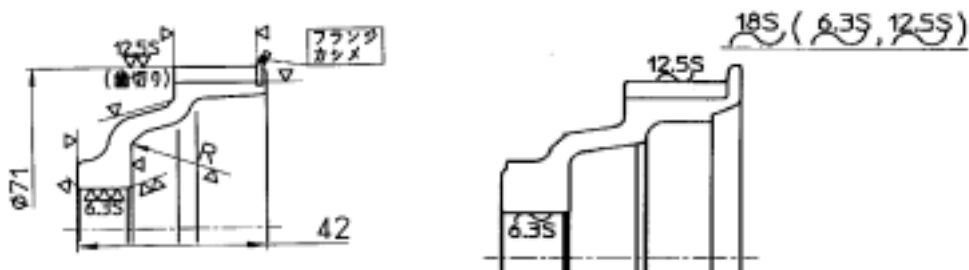
内容

- ・鍛造素材を機械加工していた部品を粉末冶金製法により一体型出し化した。
- ・CNCプレスにより高段差、多段形状品をネットシェイプ成形し加工レスとした。

経緯

VA前

VA後



VA効果 ・35%価格低減

その他 焼結化のメリット

- ・組立時相手部品との干渉を防止する形状設計が出来た。(内側形状)
- ・ネットシェイプによる価格低減