

# 日本粉末冶金工業会

## 第3回 MIM 講習会－初級編のご案内

開催日：2025年3月7日（金）13:30～18:30

申込締切：2025年2月21日（金）

会場：機械振興会館 地下3F「研修1号室」（東京都港区）

MIM 講習会は、金属射出成形業界の啓蒙、教育及び改善事例発表による業界全体の底上げを目的に開催いたします。本講習会は MIM の基礎を習得いただける講演と普段聞くことが出来ない MIM 製造における改善事例発表紹介の2つのプログラムを中心に構成しました。特に改善事例発表は普段聞くことができない貴重な情報であり自社の改善のヒントにお役立ていただけるものと考えております。また他にも原料の最新情報及び市場動向に関する紹介も用意しております。MIM 関連企業以外の方でも聴講いただけますので、多数の参加いただきますようお願いいたします。

### 講演題目及びスケジュール

時間	講演題目	講師
13:30～13:35	ご挨拶	JPMA・射出成形粉末冶金委員会 委員長 寺田 洋文
13:35～13:50	MIM 委員会活動及び市場動向について	日本粉末冶金工業会 綿貫 裕介
13:50～14:55	MIM 基礎編	東京都立大学 長田 稔子
休憩		
15:05～15:25	成形不良対策（金型改造）事例	テイボー株式会社 小楠 直弥
15:25～15:45	MIM の二次脱脂工程の時間短縮	日本ピストンリング株式会社 矢上 皓凱
15:45～16:05	外観不良における原因追及と改善について	太盛工業株式会社 森岡 成哉
16:05～16:20	神戸製鋼所の鉄粉事業	株式会社神戸製鋼所 北条 啓文
16:30～18:30	懇親会	

【参加費\*】 会員1（注1） 10,000 円/人  
会員2（注2） 14,000 円/人  
非会員 18,000 円/人

（注1：射出成形粉末冶金委員会委員会社，注2：注1以外の正会員・賛助会員）

\*参加費は懇親会込みの費用です。物価高の影響により本講習会に関わる費用が高騰しておりますが、可能な限り費用を抑えた設定といたしました。ご理解いただき多数申込いただきますようお願い申し上げます。

【申込方法】 工業会 HP 又は下記 URL または QR コードから申込下さい。

<https://forms.gle/e492XPgGzYFAyGs37>

※複数名申込・一括請求ご希望の場合は [工業会 HP](#) から申込を下さい。

【定員】 40名（先着順）

【締切日】 2025年2月21日（金）

【問合せ先】 〒110-0016 東京都台東区台東 3-42-7 松田商事ビル6階

TEL 03-5846-8722 E-mail [info@jpma.gr.jp](mailto:info@jpma.gr.jp)

【その他】・申込後、受領メールを返信いたします。メール返信が届かない場合は、問合せ先へご連絡下さい。

・申込後のキャンセルは2月21日までとなります。以降の**キャンセル料は100%請求**となります。



## 日本粉末冶金工業会 第3回 MIM 講習会—初級編 講演要旨

<b>MIM 委員会活動及び市場動向について</b>	日本粉末冶金工業会 綿貫 裕介
日本粉末冶金工業会 (JPMA)・射出成形粉末冶金委員会 (MIM 委員会) の主な活動を及び MIM 市場について地域別に売上高、需要別及び材質別に概況を紹介する。	
<b>MIM 基礎編</b>	東京都立大学・特任助教 長田 稔子 (日本粉末冶金工業会・射出成形粉末冶金委員会 特別委員)
金属粉末射出成形法 (MIM) は、3次元複雑形状品がニアネットシェイプで高密度・高強度で作製できるプロセスとして幅広く活用されています。この製法について歴史、特徴、他製法との比較、生産工程など基礎的な内容を紹介する。	
<b>改善事例① 成形不良対策 (金型改造) 事例</b>	テイボー株式会社 小楠 直弥
MIM で発生する不具合の多くは成形に起因しています。その対策として、如何に不具合に対する対策を盛り込んだ金型を作り込むかがポイントとなっています。そこで今回は成形が起因する不良に関して、特に金型の改造 (ガス抜き、コマ割り) を実施することで不良を低減できた改善事例についていくつか紹介する。	
<b>改善事例② MIM の二次脱脂工程の時間短縮</b>	日本ピストンリング株式会社 矢上 皓凱
MIM の焼結工程において、一次脱脂で除去しきれなかったバインダーを完全に除去する二次脱脂という工程があるが、この二次脱脂の保持時間の短縮によりコスト低減が見込める。今回は二次脱脂の保持時間を短縮し、それに伴う電力使用量及び CO <sub>2</sub> 排出量を削減することができた事例を紹介する。	
<b>改善事例③ 外観不良における原因追及と改善について</b>	太盛工業株式会社 森岡 成哉
外観検査における不良の大半を占めた キズ、打痕、について原因の深堀りから改善までの実例を紹介する。	
<b>原料粉 PR 神戸製鋼所の鉄粉事業</b>	株式会社神戸製鋼所 北条 啓文
神戸製鋼所の事業概略および、鉄粉事業の紹介を行う。また、最近のトピックスとして、アトマイズ工程の可視化について動画を交えて紹介する。	